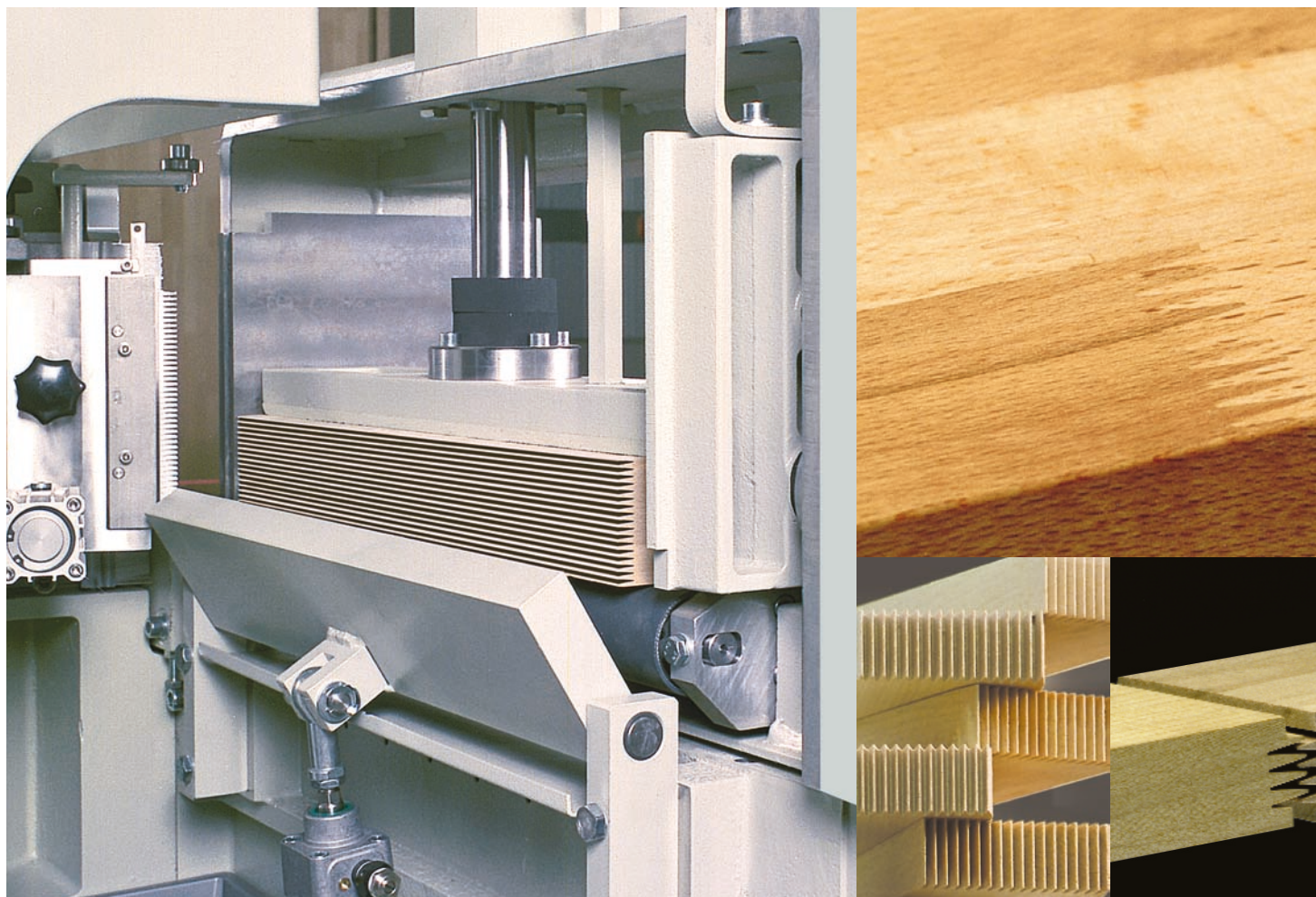


# Urządzenia do łączenia drewna na wczepy klinowe ProfiJoint

Modułowy system budowy



## Urządzenie do łączenia drewna na wczepy klinowe WEINIG GRECON ProfiJoint-wysoka wydajność za niewielką cenę

WEINIG GRECON jest wiodącym producentem innowacyjnych urządzeń do łączenia drewna na wczepy klinowe. Nowy model ProfiJoint umożliwia teraz także mniejszym i średnim zakładom, jak również wszystkim przetwarzającym drewno lite, ekonomiczne wykorzystanie resztek drewna.

Wykorzystajcie wiele zalet tego urządzenia i zdecydujcie się na ProfiJointa-mądrą i opłacalną inwestycję, która szybko się zwróci.





Dzięki modułowej konstrukcji nowo opracowany model podstawowy ProfiJoint może zostać rozbudowany do układu dwufrezarkowego. Bez problemu możliwa jest obróbka elementów o szerokości do 150 mm (w opcji 170 mm), grubości do 50 mm (ProfiJoint Capacity, ProfiJoint Kombi, ProfiJoint Kombi Capacity: 80 mm) i min. długości na wejściu 150 mm. Żeliwny korpus niweluje drgania w obszarze istotnym dla precyzji połączenia. Niezależnie, czy łączycie drewno pionowo czy poziomo z podcinaczami, rodzina ProfiJoint posiada taką samą technologię narzędziową jak wysokowydajne modele WEINIG GRECON.



#### **ProfiJoint:**

- Zupełnie nowo opracowana koncepcja maszyny.
- Kompleksowe rozwiązanie składające się z frezarki, automatycznego systemu podawania kleju, stacji przekazywania i prasy.
- Z rozdrabniaczem; osiowe przestawianie w zakresie 1/100 mm (podcinacze w opcji).
- Wysokowydajna frezarka ze stołem frezarskim o szerokości 500 mm, który przejmuje elementy w pakietach do obróbki poziomej lub pionowej.
- Długość nafrezowanych wczepów 4-15 mm.
- Sprawdzone, bezobsługowe wrzeciono WEINIGA; osiowe przestawianie w zakresie 1/100 mm.
- Automatyczny skok wrzeciona dla uzyskania gotowego produktu bez przesunięć.
- Automatyczne nakładanie kleju PVCA lub PU, precyzyjne dozowanie kleju i łatwe czyszczenie dzięki systemowi FlankenJet.
- Zafrezowane elementy z naniesionym klejem doprowadzane są pojedynczo do prasy i sprasowane na wymagane długości.
- Urządzenie proste do zamontowania, szybko gotowe do pracy.
- Prosta obsługa i standardowa technika przyjazna w serwisowaniu.

## Urządzenia do łączenia drewna na wczepy klinowe WEINIG GRECON ProfiJoint-duży potencjał wydajności dla początkujących

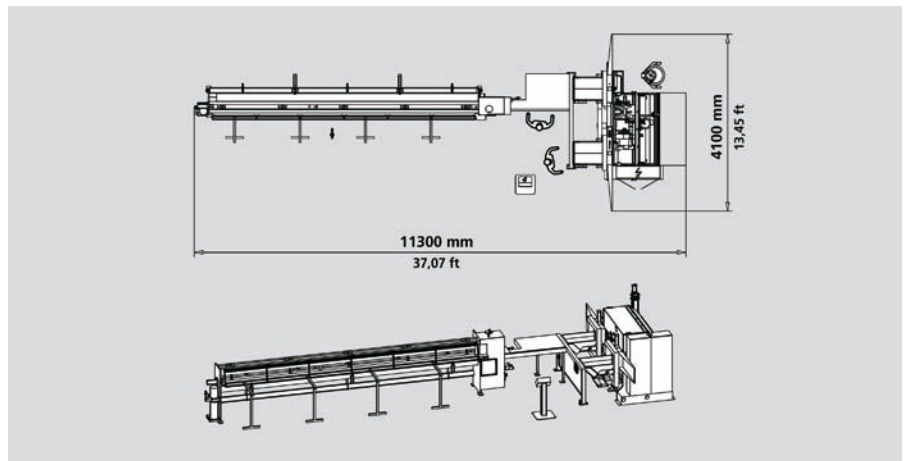
ProfiJoint składa się z:  
**frezarki ProfiJoint, ręcznej stacji przekazywania i prasy jednorodowej.**

Wydajność:

Frezarka: 2 pakiety/min.

Przekazywanie: 30 elementów/min.

Prasa: 2 takty/min.



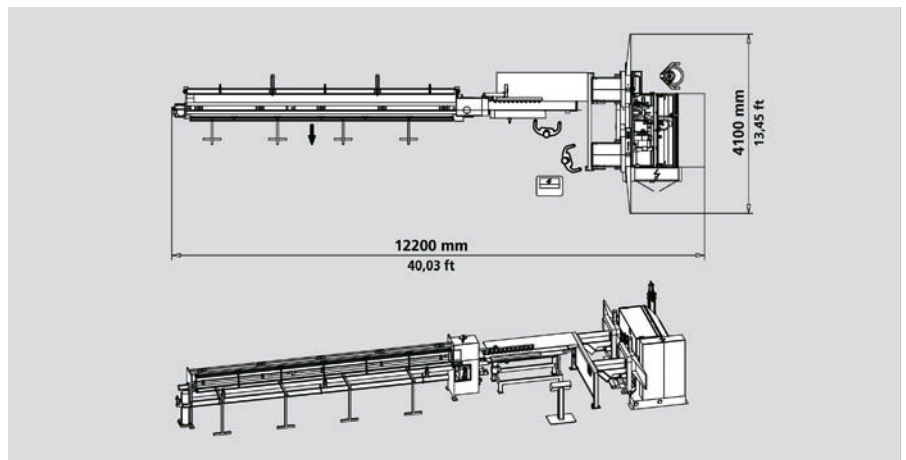
ProfiJoint Comfort składa się z:  
**frezarki ProfiJoint, półautomatycznej stacji przekazywania i prasy jednorodowej.**

Wydajność:

Frezarka: 2 pakiety/min.

Przekazywanie: 35 elementów/min.

Prasa: 2 takty/min.



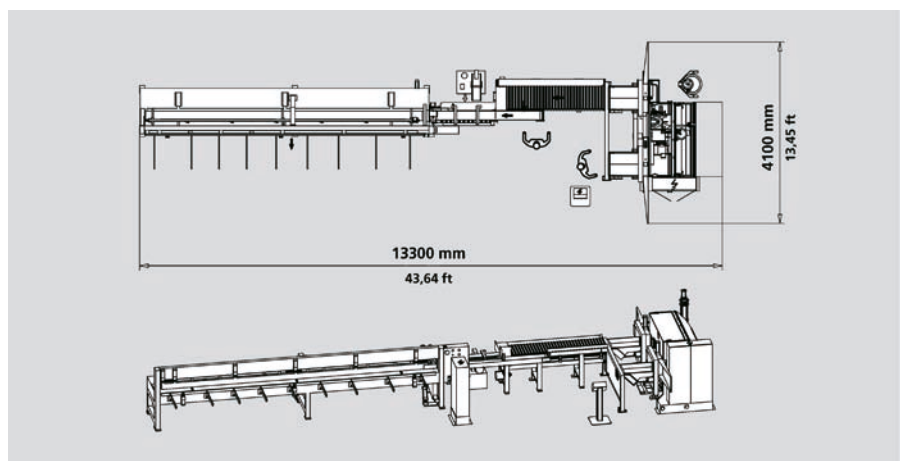
ProfiJoint Capacity składa się z:  
**urządzenia ProfiJoint z frezarką, półautomatycznej stacji przekazywania i prasy dwutorowej.**

Wydajność:

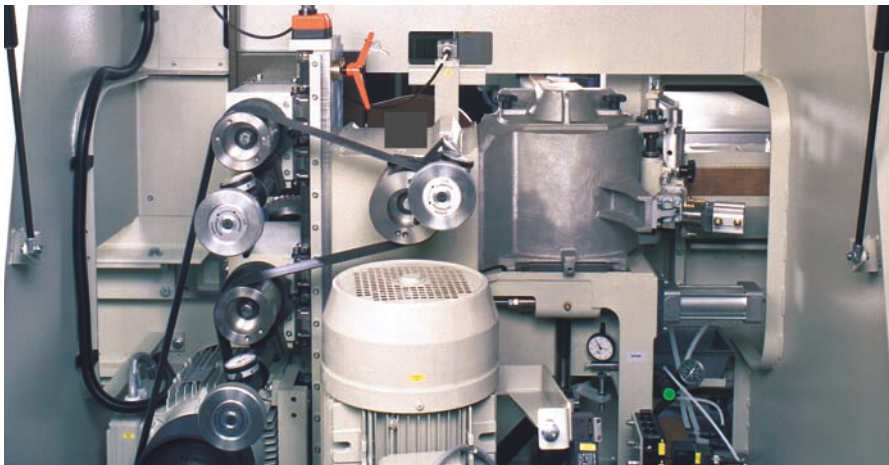
Frezarka: 2 pakiety/min.

Przekazywanie: 40 elementów/min.

Prasa: 4 takty/min.



## Zoptymalizowane agregaty obrabiające dla uzyskania precyzyjnych połączeń

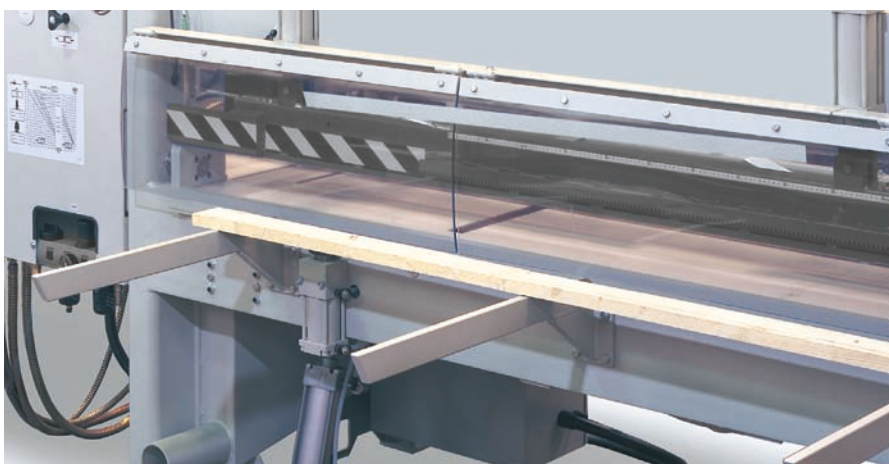


### **Wysoki standard narzędziowy:**

piły podcinające z góry i z dołu, rozdrabniacz i frezy stanowią podstawę do produkcji precyzyjnych profili wczepów.

Piły podcinające pracują z obrotami współbieżnym, co zapobiega wyrwanom drewna. Pośredni napęd zapewnia wysokie rezerwy wydajności oraz bezwibacyjną obróbkę krótkich elementów.

Tylko w ten sposób możliwe jest uzyskanie idealnie szczelnych połączeń.

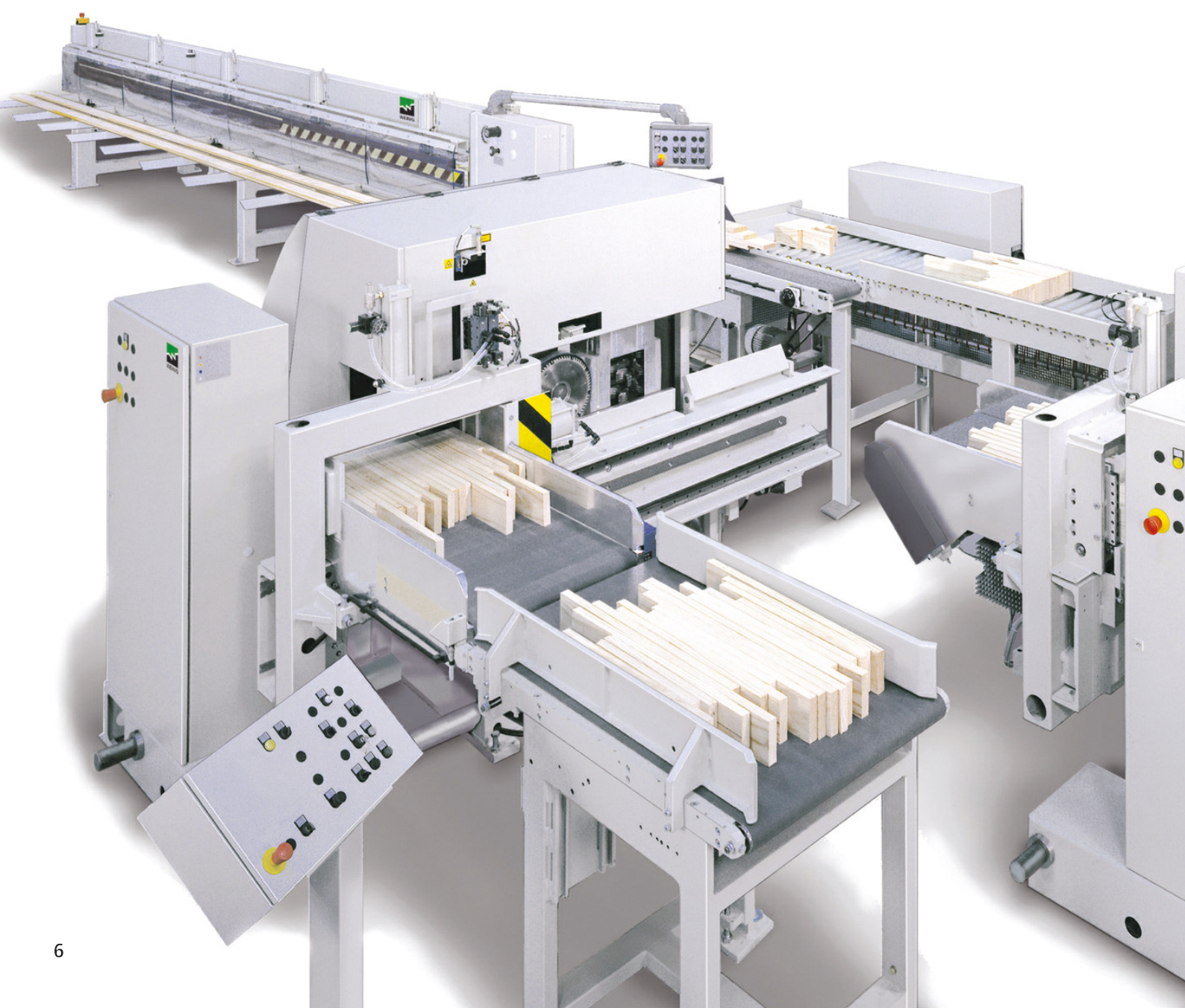


### **Moduły automatyzacji WEINIG GRECON oferują olbrzymi potencjał wydajności:**

- w pełni automatyczny załadunek dla pełnego wykorzystania możliwości urządzenia
- Pół lub w pełni automatyczne przekazywanie z frezarki do prasy
- prasy jedno lub dwukanałowe

## Urządzenia do łączenia drewna na wczepy klinowe WEINIG GRECON ProfiJoint Kombinacja-najwyższy stopień rozbudowy

Dzięki kombinacji dwóch frezarek wydajność podwaja się. Cykl frezowania z dwóch stron przebiega w pełni automatycznie. System dwóch wrzecion umożliwia wykonywanie profili nietypowych. Pojedyncza frezarka ProfiJoint może w każdym czasie zostać rozbudowana do modelu ProfiJoint Kombinacja i tym samym dopasować się do aktualnych wymagań wydajnościowych.





Dzięki mocnym, regulowanym częstotliwościowo silnikom stołu frezarskiego urządzenie to gwarantuje jednorodne, precyzyjne skrawanie przez całą szerokość pakietu.



**ProfJoint Kombinacja:**

- Odbojnik wyrównujący we frezarkach.
- Kontrola pakietu za pomocą sensorów laserowych.
- Automatyczne przekazywanie elementów z pomiarem długości i automatyczną prasą w opcji.
- Możliwość wyboru przycinania na długość prasowanej listwy.
- Szybkie nastawianie skoku docisku na stole frezarskim.
- Zabezpieczenie przed wyrwaniami.
- Centralne, ułożone na dole przyłącza odpylania.
- Wraz z urządzeniami ochronnymi w obszarze frezowania.

## WEINIG GRECON ProfiJoint Kombinacja- przekonywująca technika

Technika sterowania na najwyższym poziomie, która sprawnie koordynuje wszystkie moduły automatyzacji umożliwia trwałą, wysoką wydajność pracy bez przerw. Wykorzystując sprawdzone, niezawodne elementy specjaliści WEINIG GRECON opracowują rozwiązania dobrane do Państwa indywidualnych wymagań.

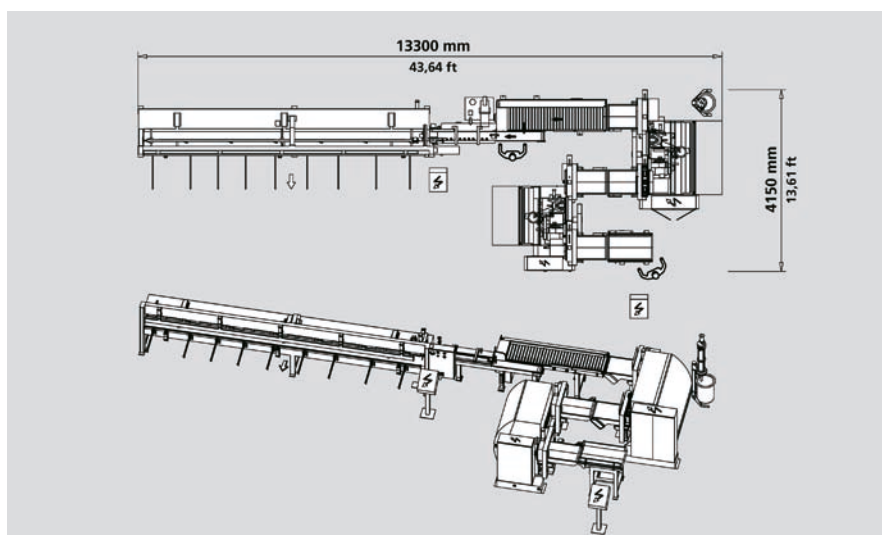
ProfiJoint Kombinacja składa się z:  
**urządzenia ProfiJoint z kombinacją  
frezarek, pół automatycznej stacji  
przekazywania i prasy dwutorowej.**

Wydajność:

Frezarka: 4 pakiety/min.

Przekazywanie: 60 elementów/min.

Prasa: 4 takty/min.



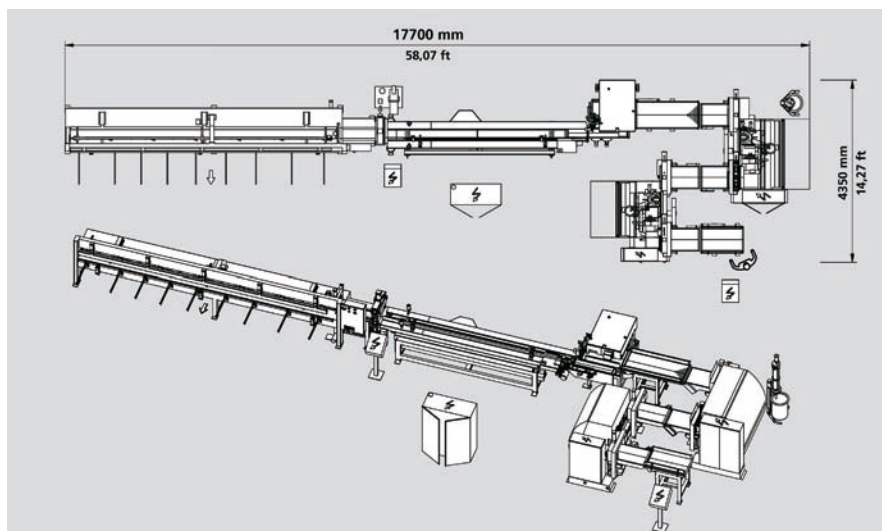
ProfiJoint Kombi Capacity składa się z:  
**urządzenia ProfiJoint z kombinacją  
frezarek, automatycznej stacji  
przekazywania i prasy dwutorowej.**

Wydajność:

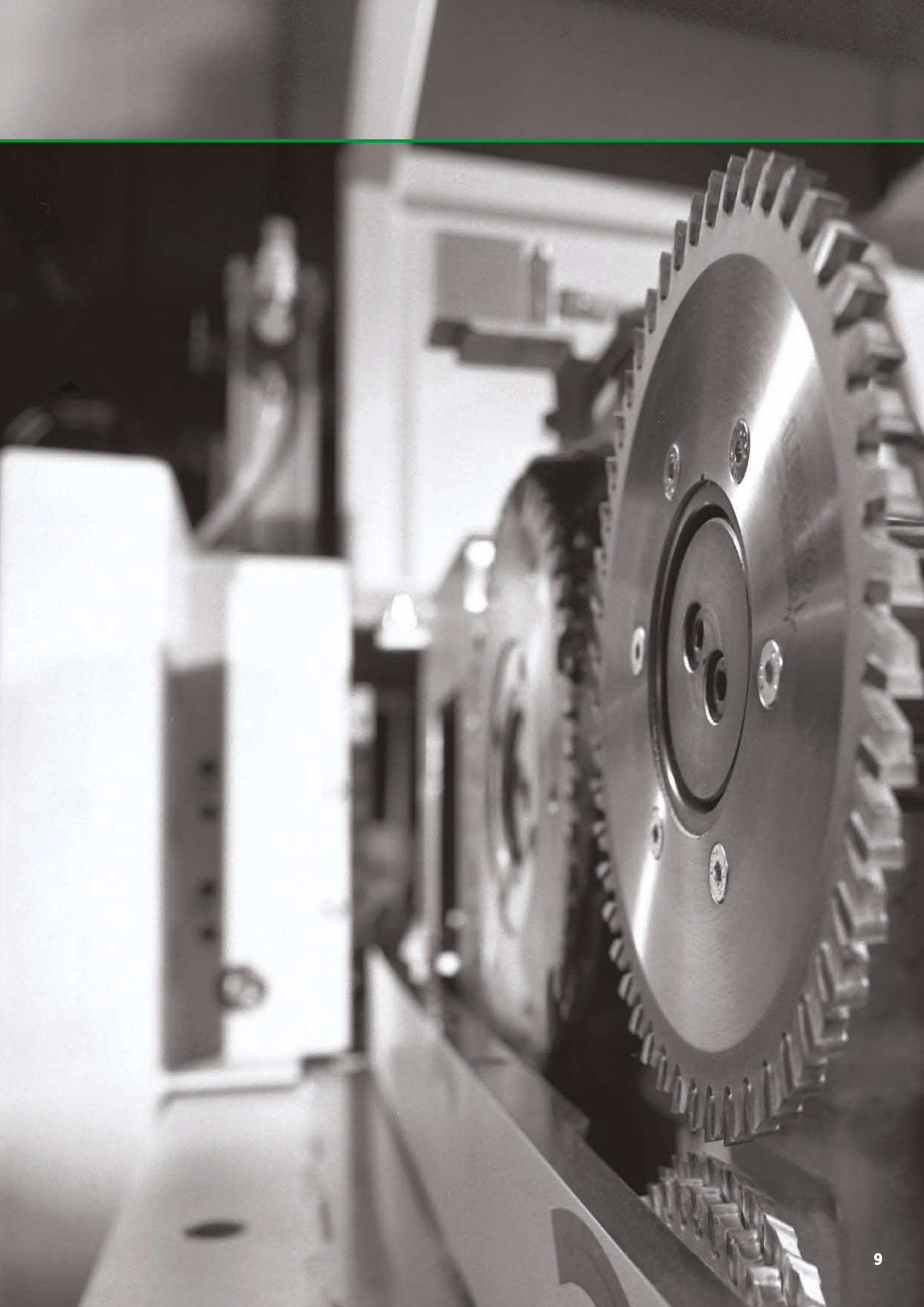
Frezarka: 4 pakiety/min.

Przekazywanie: 100 elementów/min.

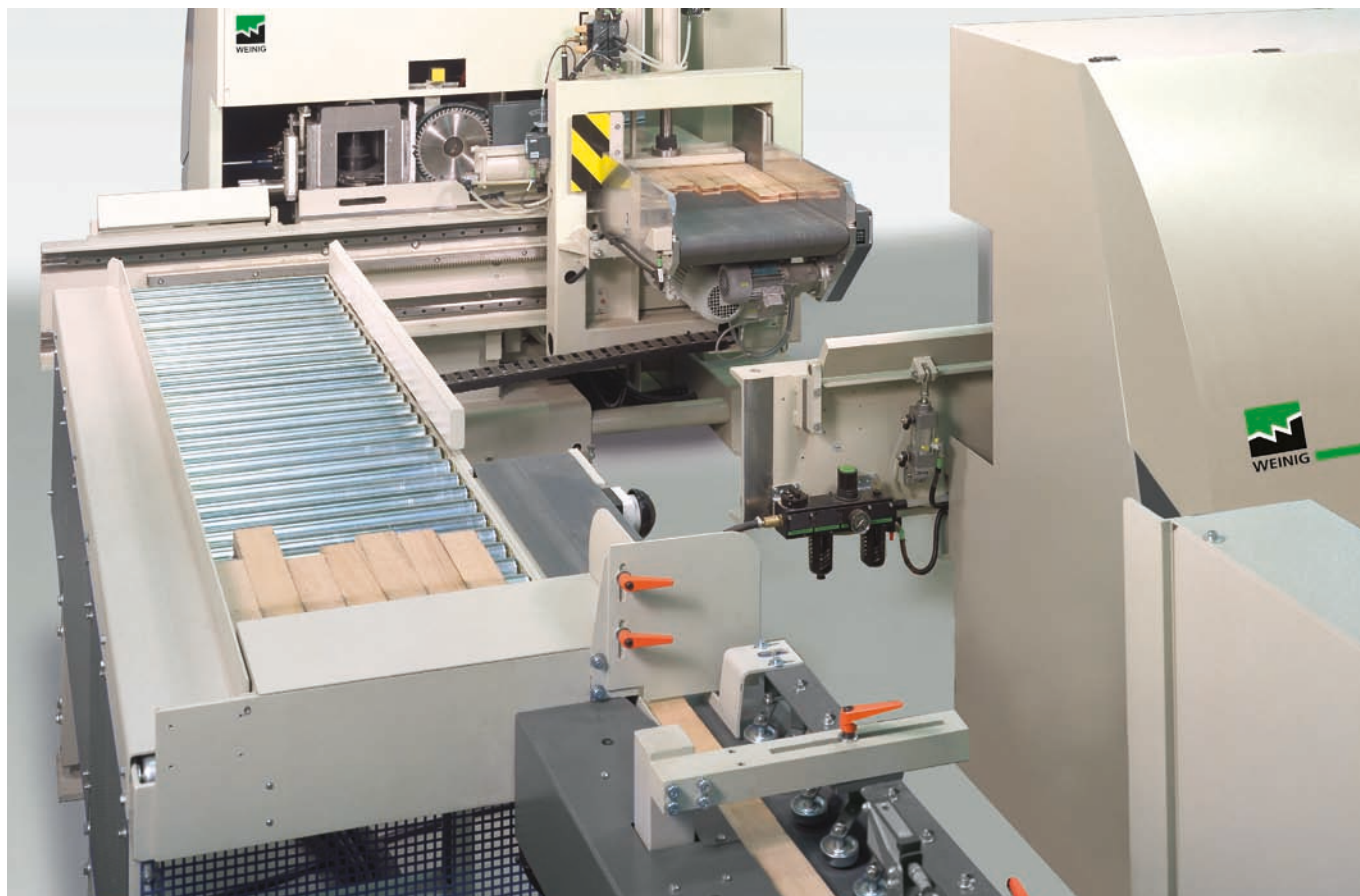
Prasa: 6 takty/min.



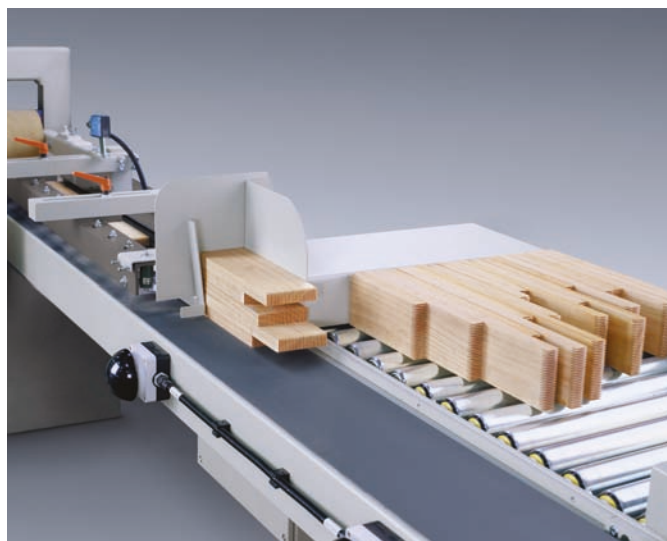




## Urządzenie do łączenia drewna na wczepy klinowe WEINIG GRECON ProfiJoint Modułowa budowa: od trybu ręcznego, aż po w pełni automatyczny



Dzięki modułowej budowie urządzenia do łączenia na wczepy klinowe macie Państwo możliwość sami określić stopień automatyzacji. Niezależnie czy zamierzacie użytkować maszynę w trybie ręcznym, półautomatycznym (wraz z magazynkiem rozdzielającym) czy w pełni automatycznym. W zależności od wymagań wydajnościowych WEINIG GRECON zaoferuje odpowiednią automatyzację.



## Dane techniczne urządzeń do łączenia drewna na wczepy klinowe ProfiJoint- wyposażenie standardowe i opcje

Poniższa tabela pokazuje główne różnice pomiędzy poszczególnymi modelami. Szczegółowych informacji o modelach Ultra, CombiPact, Turbo, HS 120/200 z uwzględnieniem Państwa indywidualnych wymagań chętnie udzieli ekspert firmy WEINIG GRECON.

	<b>ProfiJoint</b>	<b>ProfiJoint Kombinacja</b>
Długość materiału na wejściu	150 – 700 mm	150 – 900 mm
Szerokość drewna	40 – 150 mm (170 mm)	40 – 150 mm (170 mm)
Grubość drewna	18 – 50 (80) mm	18 – 80 mm
Długość na wyjściu	3.000 – 6.100 mm	3.000 – 6.100 mm
Siła prasowania	105 (120) kN	120 kN
Przekrój drewna przy długości wczepu 10/11 mm (drewno miękkie)	75 cm <sup>2</sup> (120 cm <sup>2</sup> )	120 cm <sup>2</sup>
Przekrój drewna przy długości wczepu 10/11 mm (drewno twarde)	75 cm <sup>2</sup> (90 cm <sup>2</sup> )	90 cm <sup>2</sup>
Wydajność (łączenie pionowe) dla przekroju 30 mm x 90 mm x 400 mm	12,2 – 12,8 m/min	24,4 m/min
Wydajność (łączenie poziome) dla przekroju 22 mm x 50 mm x 350 mm	5,04 m/min	10,08 m/min
Sposób załadunku taśma załadowcza	taśma załadowcza	taśma załadowcza
Rodzaj frezarki:	pojedyncza	pojedyncza
Sposób rozdzielania:	ręczny/półautomatyczny	ręczny/półautomatyczny
Rodzaj prasy:	jednotorowa/dwutorowa	dwutorowa
Funkcja generowania statystyk	–	○
System diagnozy	–	○
Możliwość prasowania długości wielokrotnych	–	○
Ilość możliwych cięć podczas załadunku prasy	0 (5)	5 (∞)
Eliminacja wyrwań (agregaty podcinające dolne)	○	○
Grubość drewna min. 16 mm	–	–
Grubość drewna maks. 72 mm	–	–
Grubość drewna maks. 100 mm	–	–
Szerokość drewna min. 30 mm	○	○
Odbojnik wyrównujący pakiet	○	○
Kontrola ułożenia elementów	○	○
Kontrola jakości	–	–
Zabezpieczenie przed wyrwaniami	●	●
System podawania kleju FlankenJet	●	●
Komunikacja (teleserwis)	–	○
Rezerwa wydajności napęd wrzeciona frezującego	○	○
Posuw-regulowany częstotliwościowo	●	●
Posuw-regulowany serwosilnikiem	–	–
Napęd-wrzeciono frezujące	15 (22) kW	15 (22) kW
Napęd-rozdrabniacz (+ agregaty podcinające)	5,5 (11,5) kW	5,5 (11,5) kW

# Urządzenia do łączenia drewna na wczepy klinowe ProfiJoint

---



**WEINIG**

**Dział produktowy: OBRÓBKA CZÓŁ ELEMENTÓW**

WEINIG GRECON GMBH & CO. KG

Hannoversche Str. 58  
D-31061 Alfeld / Hannover  
Niemcy

Phone +49 (0) 51 81 / 939-0  
Fax +49 (0) 51 81 / 939-225  
E-Mail [info-jointing@weinig.com](mailto:info-jointing@weinig.com)  
Internet [www.weinig.com](http://www.weinig.com)